

Produkt	art.-nr.	Opis	Zastosowanie	Stosowane st enia
WICOPAL-HS	1101	Nowoczesny, łatwy w obsłudze, stabilny biologicznie rodek chłodzi co-smaruj cy, o daleko id cej odporno ci na działanie mikroorganizmów, z inhibitorami metali kolorowych, z ulepszczeniami wła ciwo ci smarnych i filmu olejowego.	Normalna obróbka skrawaniem, jak: wiercenie, tłoczenie, frezowanie, jak równie obróbka szlifierska eliwa szarego i stopów stali. Szczególnie nadaje si do szlifowania bezkłowego.	Normalna obróbka skrawaniem 4- 6 % Szlifowanie (stal) 2,5- 3 % Szlifowanie (eliwo szare) 3- 4 % Szlifowanie bezkłowe 3- 4 %
WICOLUB-HS 500	1113	Zawieraj cy olej mineralny rodek chłodzi co-smaruj cy z dodatkami poprawiaj cymi wła ciwo ci smarne, odporny na działanie mikroorganizmów, łatwy w obsłudze.	Produkt uniwersalny do lekkiej i rednio trudnej obróbki skrawaniem, w szczególnie ci w centrach obróbczych sterowanych numerycznie (CNC), do stali stopowych, eliwa szarego i stopów aluminium.	Normalna obróbka skrawaniem 3- 5 % rednio trudna obr. skraw. 4- 6 % Trudna obróbka skrawaniem 8-10 % (rozwiercanie, nacinanie gwintów) rednio trudne ci cie 6%
WICOLUB-360 BS	1134	Konwencjonalny rodek chłodzi co-smaruj cy o wysokiej zawarto ci oleju mineralnego i dobrej odporno ci na działanie mikroorganizmów.	Produkt uniwersalny do lekkiej i rednio trudnej obróbki skrawaniem, w szczególnie ci w centrach obróbczych. Do obróbki stali, aluminium, miedzi.	Normalna obróbka skrawaniem 3- 5 % rednio trudna obr. skraw. 5-10 % rednio trudne ci cie 6- 7 %
WICOLUB-1137	1137	Wysokiej wydajno ci rodek chłodzi co-smaruj cy, zawieraj cy olej mineralny z wywa on ilo ci dodatków EP i dobr odporno ci na działanie mikroorganizmów.	Do redniej i trudnej obróbki skrawanie, specjalnie do obróbki aluminium, stopów aluminium oraz stopów chromu, niklu i stali.	rednio trudna obr. skraw. 3- 5 % Trudna obróbka skrawaniem 6- 8 % Trudne ci cie 6 %
WICOSOL-SK 8	1144	Niezawieraj cy oleju mineralnego, w pełni syntetyczny, niskopieni cy rodek chłodzi co-smaruj cy do szlifowania, z dobr odporno ci na działanie mikroorganizmów.	Do wszystkich operacji szlifierskich, do eliwa szarego i stopów stali.	Szlifowanie powierzchni walcowych i płaskich 2- 3 % Szlifowanie powierzchni wewn trznych 3-3,5% Szlifowanie typu Diaform 3,5%

WICOSOL-S1

1143 Niezawieraj cy oleju mineralnego, w pełni syntetyczny, specjalny rodek chłodz co-smaruj cy do szlifowania, z inhibitorami metali kolorowych, nie rozpuszcza kobaltu w w glikach spiekanych.

Do wszystkich operacji szlifierskich, do stopów twardych, stopów stali I metali kolorowych.

Szlifowanie powierzchni walcowych i płaskich 3- 4%
Szlifowanie narz. dzi 3- 4%
Szlifowanie profili 4%