

Produkt	art.-nr.	Opis	Zastosowanie
<b>WICOCUT F2.28</b>	1203	Wysokiej wydajno ci oleje chłodz co-smaruj ce do	Wszechstronne zastosowanie do wiórowej I bezwiórowej obróbki skrawaniem. Nacinanie gwintów, rozwiercanie, frezowanie obwiedniowe, precyzyjne tłoczenie i precyzyjne ci cie na wycinarce młoteczkowej. Zastosowanie: stale chromowoniklowe i stale do ulepszania, stopy aluminium i stopy tytanu.
<b>F2.54</b>	1204	skrawania I tłoczenia, o wysokiej aktywno ci, z	
<b>F2.85</b>	1205	substancjami czynnymi EP poprawiaj cymi wła ciwo ci smarne, z inhibitorami metali kolorowych, o niskiej skłonno ci do tworzenia mgły. Zapobiega tworzeniu struktury skrawania.	
<b>WICOCUT F2.100</b>	1206	Wysokiej wydajno ci oleje chłodz co-smaruj ce do	Nacinanie gwintów o du ej rednicy, formowanie gwintów, trudne frezowanie, przeci ganie I dłutowanie. Tłoczenie, dokładne tłoczenie, gi cie i głębokie ci gnienie (do s=6 mm). Stale wysokostopowe, staliwo i materiały specjalne, np. stale manganowe, stale chromowe i stale niklowe.
<b>F2.140</b>	1208	skrawania, tłoczenia I gł bokiego ci gnienia, o wysokiej	
<b>F2.270</b>	1209	aktywno ci, z substancjami czynnymi EP poprawiaj cymi wła ciwo ci smarne, z inhibitorami metali kolorowych, o niskiej skłonno ci do tworzenia mgły. Zapobiega tworzeniu struktury skrawania na narz dziach tłocz cych.	
<b>WICOCUT F2.S/14.5</b>	1221	Specjalne oleje chłodz co-smaruj ce do przeci gania I	Prostopadłe przeci ganie wewn trzne I zewn trzne, dłutowanie obwiedniowe i łobkowe, nacinanie I walcowanie gwintów. WICOCUT F2.S29 również do dokładnego tłoczenia i formowania gwintów. Do stali stopowych i wysokostopowych o wysokiej wytrzymało ci..
<b>F2.S/29</b>	1224	dłutowania łobkowego, wysokostopowe, ze szczególnie	
<b>F2.54R</b>	1227	aktywnymi pod wpływem ci nienia substancjami czynnymi EP, z inhibitorami metali kolorowych, o niskiej skłonno ci do tworzenia mgły. Bardzo dobra zdolno zwil ania i przyczepno .	
<b>WICOS VA</b>	1241	Wysokiej wydajno ci oleje chłodz co-smaruj ce do	Wszechstronne I uniwersalnie stosowany do nacinania gwintów, gwintowania otworów ( do M16), formowania gwintów ( do M5), do rozwiercania i bardzo dokładnego frezowania. Stale chromowo-niklowe, stale do naw glania i ulepszania, stopy aluminium i stopy tytanu, itd. Przewa nie do smarowania o małej wydajno ci i systemów MMKS (chłodzenie i smarowanie mała ilo ci chłodziwa).
<b>ST 80.6</b>	1244	nacinania gwintów, o niskiej lepko ci, o wysokiej aktywno ci, z substancjami czynnymi EP poprawiaj cymi wła ciwo ci smarne. Bardzo dobre działanie zwil aj ce. Całkowicie zapobiega tworzeniu struktury skrawania.	
<b>WICOS TX</b>	1261	Wysokiej wydajno ci oleje chłodz co-smaruj ce do	Gwintowanie otworów (do M16) I rozwiercanie stali do naw glania I stali do ulepszania o najwy szej wytrzymało ci, stali do obróbki cieplnej, stopów Thermax. Tantalu, Inconell, berylu, Ampco itd. Ponadto do wiercenia gł bokiego zgodnie z procesami BTA I procesami e ktorowymi.F330 do wiercenia otworów (do M60) wyciskania na zimno i do powolnego dłutowania złobkowego.
<b>TX-F330</b>	1263	nacinania gwintów, z bardzo wysokim udziałem substancji czynnych EP, poprawiaj cych wła ciwo ci smarne. Specjalne aktywne jonowe dodatki I dodatki EP pozwalaj na najwy sze obci enie warstewki smaru. Uzyskiwane s wy sze okresy trwało ci narz dzi.	

<b>WICOS</b>	<b>VA 1CF T 638</b>	1301 Specjalne ciecze chłodzące do skrawania, 1303 formowania gwintów i tłoczenia, bez zawartości chloru, z łagodnymi substancjami czynnymi EP i dodatkami aktywnymi jonowo. Bardzo dobra zdolność zwilżania. Zapobiega tworzeniu struktury skrawania i nanoszenia materiały na narzędziach.	Bardzo dokładne frezowanie i frezowanie szczelinowe, wiercenie otworów, dokładne skrawanie i szybkie tłoczenie precyzyjne. Do metali kolorowych, miedzi elektrolitycznej, stopów aluminium i stopów aluminium i magnezu, jak również do materiałów platynowanych powierzchniowo. Efektywne nanoszenie za pomocą systemów chłodzenia i smarowania małej ilości chłodziwa (MMKS).
<b>WICOIL</b>	<b>580 628 754</b>	1311 Wysokiej wydajności oleje chłodzące do 1313 nacinania gwintów i tłoczenia, bez zawartości chloru, o 1314 wysokiej aktywności, z substancjami czynnymi EP poprawiającymi właściwości smarne, z inhibitorami metali kolorowych, o niskiej skłonności do tworzenia mgły. Zapobiega tworzeniu struktury skrawania szczególnie na narzędziach tłoczonych.	Wszechstronne zastosowanie do wiórowej i bezwiórowej obróbki skrawaniem. Rozwiercanie, gwintowanie otworów, frezowanie obwodniowe, przeciwnie rowków klinowych, tłoczenie i walcowanie profili ze stali konstrukcyjnych, stopowych stali narzędziowych i stali do ulepszenia oraz metali nieelastycznych.
<b>WICOIL</b>	<b>785 800 840</b>	1315 Wysokiej wydajności oleje chłodzące do 1316 formowania gwintów, głębokiego cięcia i wyciskania 1317 na zimno, bez zawartości chloru, z wysokim udziałem dodatków EP na bazie siarki i fosforu. Bardzo dobra przyczepność, o niskiej skłonności do tworzenia mgły olejowej. Stosowane także jako oleje chłodzące do przeciwnie poziomego.	Tłoczenie, cięcie i głębokie cięcie stali o najwyższej wytrzymałości, także do powolnej obróbki wiórowej (nacinanie gwintów o dużych średnicach, dłutowanie rowków klinowych, toczenie gwintów i formowanie gwintów do M12). Wyciskanie na zimno materiałów stalowych.
<b>WICOIL</b>	<b>SF 118 SF 187</b>	1601 Uniwersalne oleje chłodzące do szlifowania i 1602 polerowania, bezzapachowe i o niskiej skłonności do tworzenia mgły, o bardzo dobrej zdolności do zwilżania i spłukiwania. Wysoka wydajność usuwania materiału dzięki nowo opracowanemu dodatkowi EP aktywnym jonowo lub aktywnym. Tarcze z azotynu borowego i tarcze diamentowe pozostają szorstkie.	Do szlifowania stali i metali kolorowych, szlifowania profili i kształtowników, szlifowania uzębienia i gwintów ze stali stopowych o średniej wytrzymałości. Również do bardzo dokładnej obróbki skrawaniem i bardzo dokładnego tłoczenia.
<b>WICOIL</b>	<b>616 H 754 S</b>	1321 Specjalne oleje chłodzące do wygładzania, 1322 frezowania obwodniowego, dłutowania obwodniowego i formowania, bez zawartości oleju, z wysokim udziałem substancji czynnych EP poprawiających właściwości smarne. Wymieniona zdolność do zwilżania i przyczepności, o niskiej skłonności do tworzenia mgły. Z inhibitorami metali kolorowych. Wicoil HRO 65 jest olejem do wygładzania bazującym na oleju rzepakowym o rednim zakresie lepkości.	Do wygładzania stali do nawłaniania i stali do ulepszenia; do szybkiego tłoczenia precyzyjnego stali o wysokiej wytrzymałości, do przeciwnie i dłutowania, wiercenia otworów, jak również do walcowania profili i rur ze stali.