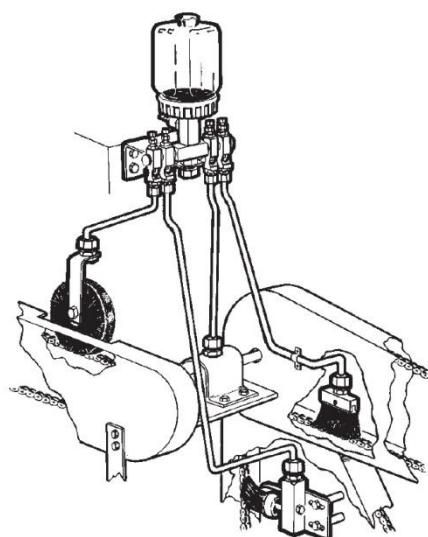


Smarowanie łańcucha.

Wszystkie łańcuchy powinny być smarowane w celu uniknięcia dużych kosztów związanych z ich szybszym zużyciem.

Głównym celem smarowania łańcucha jest zapewnienie filmu olejowego we wszystkich punktach nośnych łańcucha, tam gdzie występuje ruch. Obniża to tarcie, minimalizuje zużycie, korozję oraz zmniejsza straty energii. Osiągnięte tym sposobem korzyści sprawiają, że nakłady na urządzenia smarujące zwrócą się w bardzo krótkim czasie.



Intensywność i sposób smarowania zależą od typu łańcucha oraz jego warunków pracy.

Stosować można wiele metod smarowania, spośród których większość uzależniona jest od właściwości otoczenia w którym pracuje smarowane urządzenie.

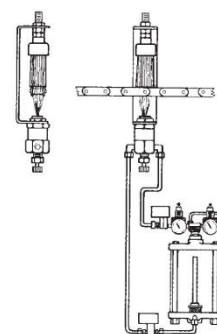
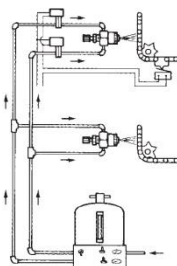
Użycie szczotek jest najbardziej efektywną i niezawodną metodą smarowania łańcuchów, która zapobiega nadmiernemu zużyciu oleju.

Oprócz smarowania, szczotki pełnią także funkcję oczyszczania łańcucha.

Łańcuch można również za pomocą dysz natryskowych. Olej podawany jest

Z ciśnieniowego zbiornika na dysze natryskowe z regulowaną dawką.

Można również stosować systemy mieszane – smarowanie za pomocą dysz i szczotek.



Na kolejnych stronach przedstawiamy wybrane pozycje do układów smarowania łańcuchów, lin etc.

Pozycje wyszczególnione w tym katalogu nie stanowią pełnej oferty naszej firmy.

Przedstawiamy najbardziej popularne rozwiązania, zdając sobie sprawę, iż każde zagadnienie smarowania wymaga indywidualnego podejścia.

Jeśli w przedstawionych materiałach nie znajdziecie Państwo odpowiedniego dla siebie rozwiązania, prosimy o kontakt.

Dozowniki grawitacyjne i elektryczno-grawitacyjne.

Dozowniki jednosekcyjne grawitacyjne



Numer katalogowy	Pojemność
B1682-5	1 PT (0,47 l)
B1682-6	1 QT (0,95 l)

Dozowniki jednosekcyjne elektryczno-grawitacyjne (24 VDC).



Numer katalogowy	Pojemność
B1764-5	1 PT (0,47 l)
B1764-6	1QT (0,95 l)

Jednosekcyjne smarownice dostarczają wstępnie nastawione dawki oleju dozowane grawitacyjnie ze zbiornika za pośrednictwem elektromagnetycznego lub ręcznego zaworu odcinającego do zaworu igłowego, posiadającego blokadę cierną służącą do ustawiania dawki oleju.

Powyższe dozowniki posiadają wewnętrzny gwint $\frac{1}{8}$ " do podłączenia złąček do przewodów lub bezpośrednio szczotek.

Dostępne są również inne pojemności – 145 ml, 261 ml, 1.9 l.

Dozowniki wielosekcyjne grawitacyjne i elektryczno-grawitacyjne (24 VDC)



Numer katalogowy	Typ	Pojemność	Ilość wyjść - xx
B3194-4-xx	gravitacyjny	1 QT (0,97 l)	Od 2 do 24
B3192-4-xx	elektryczno-grawitacyjny	1 QT (0,97 l)	Od 2 do 24

Olej podawany jest grawitacyjnie do zaworów dozujących. Każde wyjście ma regulowaną indywidualnie dawkę oleju.

Każdy z dozowników można zamawiać z podaną ilością wyjść, lub rozbudować później zamawiając dodatkowe zawory dozujące.

Dostępne inne pojemności : 261 ml, 0.47 l, 1.9 l



Dodatkowy zawór dozujący B3151-1



Przykładowy dozownik z 12 wyjściami.

Szczotki do smarowania łańcuchów.

Szczotki okrągłe.

Szczotki bez trzpienia z gwintem przyłączeniowym 1/8".



Numer katalogowy	Rodzaj włosia	Średnica włosia
B536-16	nylon	5/8"
B536-17	stal nierdzewna	
B536-21	nylon	1"
B536-22	stal nierdzewna	
B536-26	nylon	1,5"
B536-27	stal nierdzewna	

Szczotki trzpieniowe z gwintem zewnętrznym 1/8".



Numer katalogowy	Rodzaj włosia	Średnica włosia
A2257-2X01	nylon	5/8"
A2257-2X02	stal nierdzewna	
A2257-3X01	nylon	1"
A2257-3X02	stal nierdzewna	
A2257-4X01	nylon	1,5"
A2257-4X02	stal nierdzewna	

Szczotki trzpieniowe z gwintem wewnętrznym 1/8".



Numer katalogowy	Rodzaj włosia	Średnica włosia
A2256-2X01	nylon	5/8"
A2256-2X02	stal nierdzewna	
A2256-3X01	nylon	1"
A2256-3X02	stal nierdzewna	
A2256-4X01	nylon	1,5"
A2256-4X02	stal nierdzewna	

Szczotki płaskie.

Szczotki trzpieniowe z gwintem zewnętrznym $\frac{1}{8}$ ".



Numer katalogowy	Rodzaj włosia	Szerokość włosia
A2257-5X01	nylon	$2\frac{1}{4}$ "
A2257-5X02	Stal nierdzewna	$2\frac{1}{4}$ "

Szczotki trzpieniowe z gwintem wewnętrznym $\frac{1}{8}$ ".



Numer katalogowy	Rodzaj włosia	Szerokość włosia
A2256-5X01	nylon	$2\frac{1}{4}$ "
A2256-5X02	Stal nierdzewna	$2\frac{1}{4}$ "

Szczotki obrotowe.

Szczotki trzpieniowe z gwintem wewnętrznym $\frac{1}{8}$ ".

Średnica 3".



A2256-6X01

Szczotka z włosiem nylonowym



A2256-6X02

Szczotka z włosiem ze stali nierdzewnej

Pneumatyczne dozowniki oleju.



Numer katalogowy	Pojemność
B1267-1	1 кварта
B1267-2	½ galon
B1267-3	1 galon
B1267-4	2 galony

Maksymalne ciśnienie 30 PSI (2 bar).

Dysze natryskowe.



A2748-1 o strumieniu okrągłym



A3015-1 o strumieniu płaskim

Zawory dozujące.



B1629-1X02



B1628-1X00



B3150-6



B3151-1

Elektrozawór olejowy 24 VDC B1723-11X02



Punktowe dozowniki smaru i oleju Simalube.

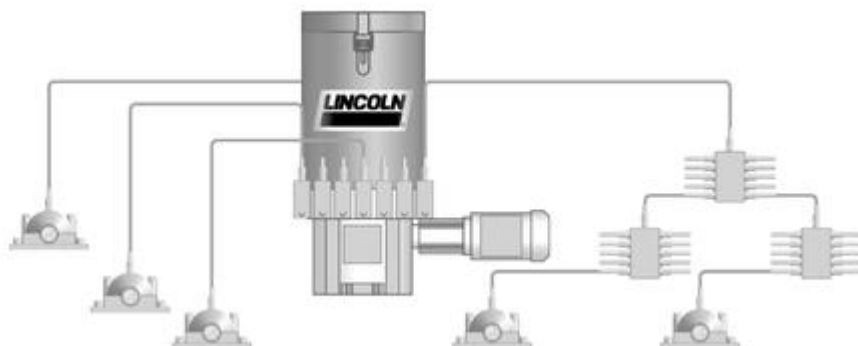


Nr kat.	Zastosowanie	Zakres temperatury °C	Klasa NLGI	Rodzaj oleju	Zagęszczacz
SL01	Smar uniwersalny	-30/+120	2	mineralny	Li/Ca
SL02	Smar uniwersalny z MoS2	-25/+130	2	mineralny	Li
SL04	Smar odporny na wysokie temperatury	-20/+160	2	mineralny	Be
SL06	Smar półpłynny	-40/+110	0	mineralny	Li/Ca
SL09	Biosmar WGK1	-30/+120	2	syntetyczny	Li/Ca
SL10	Smar NSF-H1	-30/+140	1	syntetyczny	Al
SL14	Olej do łańcuchów	-10/+90	-	mineralny	-
SL15	Olej odporny na wysokie temperatury	0/+250	-	syntetyczny	-
SL64-30	Bioolej WGK1	-30/+100	-	syntetyczny	-
SL70	Olej NSF-H1	-25/+130	-	syntetyczny	-

Inne środki smarne na życzenie.

Progresywne układy smarowania maszyn.

Progresywny układ centralnego smarowania jest prostym i funkcjonalnym rozwiązaniem przewidzianym do maszyn i urządzeń. Układ tego typu jest zasilany z pompy, do której przyłączone są rozdzielacze progresywne.



Progresywne układy smarowania można wykorzystać m.in. do smarowania przewodnic liniowych, łańcuchów, łożysk.

Pompy do układów progresywnych.

Pompy VELUBE z zasilaniem bateryjnym lub 24 VDC.

Pompy VELUBE to ekonomiczne rozwiązania do smarowania niewielkimi ilościami środka smarnego.

Pompy posiadają wymienne wkłady na olej/smar o pojemności 400 ml.



Nr art.		Liczba wylotów	Zasilanie	Zakres temp. pracy	Pojemność	Wyśw. dialog.	Sterownik dialog.
LUB-B-1	System smarowniczy VELUBE	1	Bat. 3,6V	-20°/+70°	400cm ³	X	
LUB-B-2	System smarowniczy VELUBE	2	Bat. 3,6V	-20°/+70°	400cm ³	X	
LUB-V-1	System smarowniczy VELUBE	1	24 VDC	-20°/+70°	400cm ³	X	
LUB-V-2	System smarowniczy VELUBE	2	24 VDC	-20°/+70°	400cm ³	X	
LUB-C-1	System smarowniczy VELUBE	1	24 VDC	-20°/+80°	400cm ³		X
LUB-C-2	System smarowniczy VELUBE	2	24 VDC	-20°/+80°	400cm ³		X
LUB-C-3	System smarowniczy VELUBE	3	24 VDC	-20°/+80°	400cm ³		X
LUB-C-4	System smarowniczy VELUBE	4	24 VDC	-20°/+80°	400cm ³		X
LUB-C-1-1	System smarowniczy VELUBE 1+1		24 VDC	-20°/+80°	400cm ³		X

Środki smarne do standardowego napełniania systemów VELUBE

Nr art.		Zastosowanie	Zakres temp. pracy	Zagęszczacz	Klasa NLGI	Olej bazowy	wg DIN 51502
LUB-KA01	wkład VELUBE	smar uniwersalny	-20°/+120°	Li	2	Min.	KP2K-20
LUB-KA02	wkład VELUBE	smar uniw. z MoS ₂	-25°/+130°	Li	2	Min.	KPFK-20
LUB-KA03	wkład VELUBE	smar na wys. temp.	-40°/+160°	PHS	2	PAO	KHCP2P-40
LUB-KA06	wkład VELUBE	smar płynny	-40°/+110°	Li/Ca	0	Min.	KPOG-40
LUB-KA07	wkład VELUBE	smar wys. wydajn.	-30°/+150°	Li/Ca	0-1	Min.	OGPON-30
LUB-KA09	wkład VELUBE	smar biologiczny	-40°/+120°	Li/Ca	2	Ester	KEP2K-40
LUB-KA10	wkład VELUBE	smar do prod. spoż. <small>(reg INS-H1 No. 1795393)</small>	-25°/+180°	CS	1	Synth.	KP2R-25
LUB-KA15	wkład VELUBE	olej na wys. temp.	0°/+250°	-	-	Synth.	
LUB-KA64	wkład VELUBE	olej biologiczny	-20°/+100°	-	-	Synth.	
LUB-KA70	wkład VELUBE	olej do prod. spoż. <small>(reg NSF-H1 No. 127130)</small>	-30°/+100°	-	-	Synth.	

Na zapytanie również zamówienia specjalne

Pompy seria P203



Oznaczenia katalogowe

Typ i rodzaj pompy jest określony za pomocą kodu na tabliczce znamionowej.

Przykłady kodów:

P203-	2	X	N	-	1	K6-	24-	1A	1.	01-	V10
P203-	4	X	L	-	1	K7-	24-	2A	1.	10-	V12
P203-	2	X	N	-	1	K6-	12-	1A	8.	00	
P203-	2	X	N	-	1	K6-	24-	2A	1.	10-	V00-ADR
P203-	2	Y	N	BO-	2	K5-	AC-	1A	1.	01-	F
P203-	4	X	N	BO-	1	K6-	24-	2A	4.	12-	M00

Typ podstawowy:

P203: obudowa dla wszystkich typów pomp

Wielkość zbiornika:

2: zbiornik 2 l
4: zbiornik 4 l
8: zbiornik 8 l

X: zbiornik do smarów
Y: zbiornik do olejów

N: wykonanie standardowe
L: sygnalizacja niskiego poziomu

bez oznaczenia: zbiornik standardowy (2 l)
BO: napędzanie górne
FL: zbiornik o obniżonej wysokości (2 l)

Elementy pompujące:

1-3: ilość elementów pompujących

K 5: średnica tłoka D=5mm
K 6: średnica tłoka D=6 mm
K 7: średnica tłoka D=7 mm
KR: element o regulowanej wydajności

Silnik elektryczny:

12, 24 - zasilanie napięciem 12 lub 24 VDC
AC - zasilanie napięciem 230 VAC 50 Hz

Złącza elektryczne:

1A: jedno złącze zasilające
2A: dwa złącza, jedno zasilające, drugie do zdalnego sterowania, sygnalizacji niskiego poziomu lub kontrolera mikroprocesorowego

Typ złącza elektrycznego:

1: złącze typu Hirschmann
4: złącze typu AMP
8: dławik do kabla

Rodzaj kabla zasilającego:

00: bez wtyku i bez kabla
01: z wtykiem, bez kabla
10: z kablem o długości 10 m.
11: z kablem o długości 10 m. wersja ADR
12: z kablem o długości 10 m., 4 żyły (M00 - M07)
13: z kablem o długości 10 m., 5 żył (M08 - M23)

Sterownik elektroniczny:

F: ze stałym czasem przerwy i regulowanym czasem pracy
F-ADR: ze stałym czasem przerwy i regulowanym czasem pracy**
V10 - V13: z regulowanym czasem przerwy i czasem pracy
V00 - V03-ADR: z regulowanym czasem przerwy i czasem pracy**
M 00 ...M 23 : z kontrolerem mikroprocesorowym- różne wersje**
H: do przyczep i naczep
H -ADR: do przyczep i naczep**
brak oznaczenia: pompa bez wbudowanego sterownika

* może być zainstalowany wyłącznie w pompie ze złączami typu AMP

** do pojazdów przewożących materiały niebezpieczne

Uwaga: mogą być zamawiane pompy w dowolnych kombinacjach, nie tylko w wymienionych powyżej.



Rozdzielacze progresywne.



Progresywne rozdzielacze SSV przeznaczone są do podawania następujących środków smarnych:

- oleje o lepkości minimum 40 cST
- smary o klasie konsystencji NLGI do 2.

Właściwości rozdzielaczy progresywnych SSV:

- wydajność rozdzielacza wynosi $0,2 \text{ cm}^3$ na cykl, na wyjście,
- umożliwiają zmianę dawki poprzez grupowanie wyjść,
- mogą posiadać od 6 do 22 wyjść,
- dostępne są rozdzielacze i osprzęt wykonane ze stali nierdzewnej,
- umożliwiają konstruowanie centralnych systemów smarowania obsługujących do 200 punktów smarowania,
- mogą być wyposażone w wizualne lub elektroniczne systemy kontroli pracy,

Uwaga:

W przypadku rozdzielaczy typu SSV6 do SSV12 nie wolno blokować wyjść numer 1 i/lub 2.

W rozdzielaczach SSV14 do SSV22 nie wolno blokować wyjść o najwyższych numerach, gdyż spowoduje to zablokowanie rozdzielacza.