



**AIR OPERATED  
OIL PUMP 3:1**

**TRYCKLUFTSDRIVEN  
OLJEPUMP 3:1**



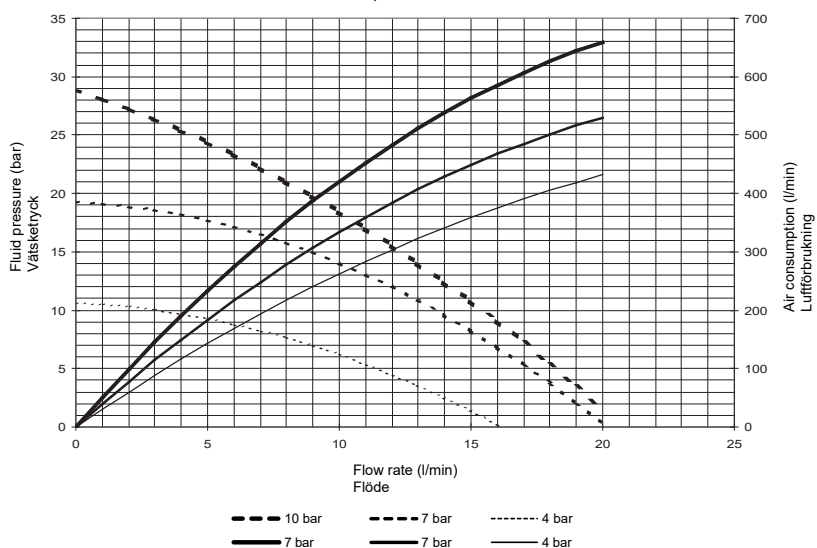
Part No. / Art. Nr. / Réf.:  
**22810, 22815, 22819**

## TECHNICAL DATA / TEKNISKA DATA

TECHNICAL DATA	22810	22819	22815	EN
Pressure ratio	3:1			
Total length	495 mm	972 mm	1185 mm	
Pump tube length	215 mm	707 mm	915 mm	
Pump tube diameter	Ø34 mm			
Weight	2,4 kg (5.3 lbs)	2,8 kg (6.2 lbs)	3,8 kg (8.4 lbs)	
Maximum air pressure	1.0 MPa (145 psi)			
Minimum air pressure	0.2 MPa (29 psi)			
Maximum fluid pressure	3.0 MPa (435 psi)			
Burst pressure	Min 7.0 MPa (1000 psi)			
Free delivery (Engine oil SAE 10-30 at 20°C and maximum air pressure)	Approx. 22 l/min			
Air inlet thread	1/4" BSP (F)			
Fluid outlet thread	3/4" BSP (F)			
Fluid inlet	3/4" BSP (F)	Slit		
Noise level at 0,7 MPa	78 dB			
Drum adapter 2" BSP (m)	Included (Part No 28594)			

TEKNISKA DATA	22810	22819	22815	SE
Tryckförhållande	3:1			
Totallängd	495 mm	972 mm	1185 mm	
Pumprörlängd	215 mm	707 mm	915 mm	
Pumprördiameter	Ø34 mm			
Vikt	2,4 kg	2,8 kg	3,8 kg	
Max luftryck	1.0 MPa (10 bar)			
Min luftryck	0.2 MPa (2 bar)			
Max vätskestryck	3.0 MPa (30 bar)			
Sprängtryck	Min 7.0 MPa (70 bar)			
Fritt avgivet flöde (Motorolja SAE 10-30 vid 20°C och max luftryck)	Ca. 22 l/min			
Luftanslutning	1/4" BSP (F)			
Vätskeutlopp	3/4" BSP (F)			
Vätskeinlopp	3/4" BSP (F)	Slits		
Buller vid 0,7 MPa	78 dB			
Fatadapter 2" BSP (Utv.)	Ingår (Art.Nr. 28594)			

22810, 22815



## GENERAL

## EN

The air operated pump has two main parts. One double acting air motor driving a double acting liquid pump. The liquid is sucked into the pump tube through the bottom valve when the piston is on the upward stroke and is discharged in both up- and down strokes. The relationship between the area of the air piston and the area of the pump piston decides the pressure ratio.

The pressure ratio is 3:1 and the theoretic pressure when the pump has stopped is approximately 3 times higher than the air supply pressure. The air is exhausted through a sintered brass silencer.

## SAFETY PRECAUTIONS

- The pump is to be used with non-corrosive fluids like oil, light grease and may not be used for other purposes. It must not be used for pumping petrol or other explosive liquids. **WARNING!** The pump contains zinc and aluminium materials, which can react with some solvents and create explosive gases.
- Check that all accessories/components are suitable for the working pressure of the system. Do not exceed the maximum air pressure of the pump 1.0 MPa (10 Bar).
- The system must be tested to 1.3 times the working pressure before being put into operation. All test results must be kept and filed together with this manual.
- Close and disconnect the air supply and relieve the liquid pressure in the system before any work to the pump or the system is carried out.
- Only use genuine manufacturers spare parts. Never use any worn or damaged spare parts.
- Do not direct outlet valves or any other dispensing valve against the body or any other person as the liquid can penetrate the skin or damage the eyes. In the event of accidental penetration of the liquid into the skin or eyes seek immediate medical advice.
- Periodically inspect all system components for leakage or damage, especially the hoses which can be worn out due to wear and age. Rectify any defects immediately.
- If there is a risk of the line pressure increasing due to direct heat on the pipe work from example hot air blowers, heaters, radiators etc causing the fluid to expand in the pipe work, a pressure relief valve must be fitted to prevent the equipment to fail, or hoses to burst. This pressure relief valve should be fitted into the pump housing or between the pump outlet and the discharge hose.
- Always turn off the air pressure to the pump when the premises are unattended. A host could burst, or leakage from valves or meters etc and there is a risk of a large quantity of oil leaking into the drains.

## ALLMÄNT

## SE

Den tryckluftsdrevena vätskepumpen har två huvuddelar: En dubbelverkande kolmotor och en dubbelverkande vätskedel. Vätskan sugns in i pumpröret genom bottenventilen vid uppåtgående rörelse på kolven. Vätska trycks ut både vid uppåtgående och nedåtgående rörelse. Förhållandet mellan luftkolvens area och pumpkolvens area anger tryckförstärkningen.

Tryckförstärkningen är 3:1 och det teoretiska trycket blir, när pumpen stannat, 3 gånger högre än det ingående lufttrycket. Returluften blåses ut och dämpas via en ljuddämpare som är tillverkad av sintrad mässing.

## PRODUKTSÄKERHETSANVISNINGAR

- Pumpen är avsedd för pumpning av icke korrosiva och petroleumbaserade vätskor som oljor och löst fett. Pumpen får EJ användas för andra ändamål eller för pumpning av bensin eller andra explosiva vätskor. **VIKTIGT!** Pumpen innehåller zink och aluminium som kan reagera med vissa lösningsmedel och bilda explosiva gaser.
- Kontrollera att alla anslutna komponenter är avsedda och lämpade för systemets arbetstryck. Använd inte högre lufttryck än nödvändigt för att uppnå lämplig systemfunktion.
- Provtryck alla rörledningar med 1.3 x systemets arbetstryck innan det tas i drift. Provtryckningen ska dokumenteras och sparas tillsammans med denna bruksanvisning.
- Stäng av eller koppla bort trycklufttillförseln och avlasta vätskeledningen innan något arbete på pump eller system påbörjas
- Använd eller återmontera aldrig en sliten eller skadad detalj.
- Rikta aldrig ventilens eller andra distributionsenheters utloppsmunstycke mot någon kroppsdel eller någon annan person. En tunn stråle av vätskan tränger lätt igenom huden och kan skada ögonen. Skulle trots denna varning ändå, olja eller liknade medel tryckas in i huden, kontakta omedelbart läkare för vidare undersökning.
- Kontrollera regelbundet alla komponenter med avseende på läckage och eventuella skador. Speciellt slangledningar är utsatta för nötning och åldring.
- Om det finns risk för tryckhöjning av vätskan genom uppvärmning av rören eller genom att slangar blir överkörda måste en säkerhetsventil monteras. Den ska monteras i därför avsett håll på utloppshuset eller mellan pump och rörledning så nära pumpens utlopp som möjligt.
- Stäng alltid av eller koppla bort tryckluften till pumpen över natten och vid driftsuppehåll över helger och liknande. Det kan inträffa slangbrott, läckage från ventiler eller mätverk etc. och då kan en större volym olja läcka ut och t.ex. hamna i avloppet.

## MOBILE UNITS

## EN

Remove the protective packing from the pump including plugs in the air inlet and the fluid outlet.

Remove the drum adaptor from the pump tube. Mount the adapter into the 2" hole in the drum or pump bracket.

Put the pump vertically into the drum and lock the pump so that the outlet comes into the desired position. Set the pump 10-15 mm clear of the bottom of the drum and lock the pump with the adapter.

Connect the liquid outlet hose into the outlet of the pump (G 3/4" F). Mount the air nipple into the air inlet (G 1/4" F).

Important! If the air pressure in the system is higher than the working pressure of the pump it will be necessary to install an air regulator and gauge into the air line prior to the pump.

A shut-off valve should always be installed into the air line before fixing the air hose, filter, regulator and gauge.

The pump is pre-lubricated with SILICONE grease. It is not necessary to use a lubricator under normal operating conditions.

Important! If a lubricator has been used with the pump it is necessary to continue using it. This is because the oil from the lubricator will have washed the silicon grease away. If the lubricator is not continuously used this could result in the pump being damaged.

## FIXED INSTALLATIONS

Besides the above mentioned, please also note the following.

The pipe work must be installed according to local regulations for this type of equipment.

Do not mount a pump directly onto a sheet metal wall or similar construction, which can create noise resonance and augment the normal noise level of the pump.

A hose must be mounted between the outlet of the pump and the fixed pipe work. This hose should have sufficient length to make it possible to lift the pump in and out of the drum or tank without difficulty.

A shut-off valve must always be installed at the beginning of the pipe work to make service easier and to make it possible to cut off the flow of liquid when necessary.

At each branch and before each hose reel outlet a shut-off valve should be installed. It is also advisable to fit an oil filter. The shut off valve and oil filter should have the same pressure rating as the corresponding working pressure of the system.

When starting up the system for the first time, all valves and meters should be opened to bleed air from the system. If air gets compressed in the pipe work, this could damage the meters. It may be necessary to bleed the system at a high point to release any air pockets. These air pockets can be difficult to remove, but they have to be removed so that the meters and

## ALLMÄNT

## SE

Tag bort skyddsemballage och skyddspluggar från pumpen

Tag bort fatadaptern från pumphöret. Montera den i därför avsett hål, ex.vis. i fatets eller väggfästets 2"-gänga.

Sätt ner pumpen vertikalt i fatet och vrid pumpen så att utloppet kommer i önskad riktning. Ställ in pumpörsnivån så att det blir ca 10-15 mm spel mot fatets botten och lås därefter fast pumpen med fatadaptern.

Anslut utloppsslangen mot pumpens utlopp (G3/4" inv.). Montera lufts snabbkopplingen i pumpens luftanslutningshål (G1/4" inv.)

Viktigt! Om tryckluftledningen har högre tryck än det som pumpen ska användas för måste en tryckluftregulator med manometer monteras före pumpen

En avstängningsventil ska alltid monteras på uttagsstället för tryckluft. Den monteras före ev. filter/regulator.

Pumpen är initialsmord med SILIKON-fett. Den behöver ej någon tillsatssmörjning under normala driftförhållanden.

Viktigt! Om det finns en monterad luftsmörjare och denna är eller har varit inkopplad mot pumpen måste man fortsätta med att alltid ha luftsmörjare inkopplad. Detta för att oljan från luftsmörjaren tvättar bort silikonfettet. Slutar man med tilläggs smörjningen får man slitageskador i luftmotorn.

## STATIONÄRA ANLÄGGNINGAR

Utöver det föregående gäller även följande

Rörledningssystemet ska utföras med iakttagande av de rörledningsbestämmelser och normer som myndigheterna har beslutat ska gälla för denna typ av utrustning.

Montera aldrig en pump direkt på en plåtvägg, eller annan liknande konstruktion som kan ge resonansljud och förstärka pumpens normala ljudnivå.

En slangledning ska monteras mellan pumpens utloppsanslutning och rörledningen. Den ska ha en längd som gör det möjligt att utan besvär lyfta pumpen i och ur fatet.

En avstängningsventil ska alltid monteras i början av rörledningen för att underlätta vid service och för möjlighet att stänga av flödet vid behov.

Vid varje förgrening och före varje slangrulle/uttagsställe ska en avstängningsventil monteras. Den ska ha en tryckklass som motsvarar maximalt arbetstryck i systemet.

Vid första uppstart ska alla mätverk och avstängningsventiler öppnas för att låta den annars inestängda luften komma ut. Om man komprimerar luft i rörledningen och sedan öppnar en ventil eller ett mätverk kan det uppstå skador både på mätverk och på den person som eventuellt befinner sig framför munstycksöppningen. Ibland kan det bli nödvändigt att lossa på någon högt belägen koppling eller skarv för att få bort luftfickor. Dessa luftfickor kan vara svåra att bli av med och de måste avlägsnas för att mätverk,

## FIXED INSTALLATIONS, CONT'D

EN

solenoid valves work correctly. In a monitored system it is essential to bleed all air from the system.

If there are filters mounted in the system to take care of dirt, it will be necessary to clean out these filters from time to time, especially after a new system has been installed.

Do not let the pump run fast when starting up a new system or changing barrels in an existing system. Start the pump by lowering the air pressure on initial priming and increase the air pressure gradually as the system is primed. In a new system always check that there are no oil leaks.

## MAINTENANCE

For your personal safety disconnect the air motor from the airline by shutting off the air valve or disconnecting the quick coupler and relieve the system pressure before any service is undertaken.

Check the following regularly:

- Air filter: empty and clean out any condensed water or dirt.
- If a lubricator is installed it should always be filled with air tool oil or similar. Mineral based motor oil, SAE 10, can also be used. Synthetic oil or other oils must not be used.
- Possible leakage in the connections and couplers.
- All connected hoses for wear or possible damage.
- Keep the lubricant and the equipment clean and free from dirt.
- When changing drums it is especially important that the pump tube and bottom valve are kept off the floor and free from dirt. The dirt will otherwise enter the pump and contaminate the oil and possibly damage the pump. Put the pump into a clean drum or rest it on a bracket while changing the drum.
- Have a spillage container available when unloading or uncoupling the pipe work.
- Retighten the following components after the first 6-8 hours of operation:
  - A) Pump tube to air motor
  - B) Foot valve to pump tube
  - C) All air motor screws (2 x 4 pcs)
  - D) All connections to hose- or pipe connection.

Do not overtighten.

## STATIONÄRA ANLÄGGNINGAR, FORTS

SE

magnetventiler och eventuella övervakningssystem ska kunna arbeta på rätt sätt utan onödiga störningar.

De filter som finns installerade i systemet ska regelbundet kontrolleras och rengöras. Filterinsatsen byts om det anses nödvändigt.

Låt inte pumpen "rusa" under uppstart eller vid byte av fat när rörledningen återfylls. Sänk farten på pumpen genom att sänka lufttrycket. Kontrollera under uppfyllning att inget läckage finns i systemet.

## UNDERHÅLL

Vid allt arbete på utrustningen skall tryckluften alltid stängas av med ventilen eller genom att snabbkopplingen kopplas bort. Därefter skall rörledningen avlastas från allt vätskestryck.

Kontrollera följande regelbundet:

- Töm och gör rent i luftfilter med avseende på kondenserat vatten och förmutsning.
- Om luftsmörjare är monterad skall denna alltid vara fylld med luftverktygsolja eller motsvarande (Vanlig petroleumbaserad motorolja, SAE 10, går också bra). Syntetisk motorolja eller andra oljor får EJ användas.
- Kontrollera att det inte finns någon form av läckage i anslutningar eller kopplingar.
- Titta och känn på alla anslutna slangledningar och kontrollera dem med avseende på slitage och eventuella skador.
- Håll alltid uppställningsplatsen och utrustningen ren och fri från spån eller andra oljespilluppsamlings-material.
- Vid byte av fat är det särskilt viktigt att det inte fastnar smuts eller andra föroreningar på pumpröret. Smutsen följer med ned i fatet och förorenar oljan. Se till att det finns någon form av kärl, (väl rengjort) eller upphängningsanordning att placera pumpen i vid bytet.
- Ha ett uppsamlingskärl till hands vid avlastning eller bortkoppling av rörledning.
- Efterdra följande detaljer efter de första 6 - 8 driftstimmarna:
  - A) Pumprör mot luftmotor.
  - B) Bottenventil mot pumprör.
  - C) Luftmotorns alla fästskruvar (2 x 4 st).
  - D) Alla anslutningar mot slang- eller rörledning.

Dra inte för hårt.

## SERVICE

## EN

For your personal safety disconnect the air motor from the air supply before any service is undertaken, with the exception for when testing a pump and great caution should be exercised.

All screws and threaded components are right handed unless otherwise indicated.

Avoid damage to packings and all moving surfaces. When servicing the pump, all parts should be protected from dirt, especially the cylinder and the central bar. Keep the working area and tools clean!

Be very careful when dismantling and assembling the O-rings and seals. At the least suspicion that parts are damaged or worn out, these parts must be replaced. O-rings which are not elastic, have signs of wear or have been shaped after their grooves should always be replaced.

Clean and grease all surfaces with silicone grease or similar, especially all O-rings and moving surfaces before re-assembly.

Use Kerosene or similar liquids for cleaning the parts. If a water-based fluid is used, all parts must be dried, immediately and carefully, directly after cleaning in order to avoid any corrosion.

## PUMP MECHANISM

Fasten the outlet housing of the pump into a vice with the pump tube horizontal. Unscrew the pump tube with a strap wrench. Do not use a pipe wrench, which will damage the pump tube.

Pull off the pump tube (Pos 33) and replace the Cup seal (Pos 40) and the O-ring (Pos 32), which are situated between the pump tube and the outlet housing.

Be careful to avoid any dirt getting in and around the piston assembly. Replace all parts that are worn or damaged.

If you suspect dirt in the bottom valve (Pos 47) unscrew it for inspection. If the bottom valve is removed, the O-ring (Pos 46) between the bottom valve and the pump tube must be replaced.

## SERVICE

## SE

För din personliga säkerhet ska luftmotorn vara fränkopplad från tryckluftsnätet under allt servicearbete utom vid en ev. provkörning då stor försiktighet skall iakttas.

Alla skruvar och gängade detaljer är högergängade om inte annat tydligt anges.

Undvik repor och skador på tätningar och glidytor. Under allt arbete skall delarna skyddas från stoft och föroreningar. I synnerhet skall cylinderlopp och centralstängningen skyddas. Håll arbetsbänken och verktygen rena!

Var mycket försiktig vid demontering och montering av O-ringar och manschetter. Vid minsta misstanke om förlitning eller skada i samband med isärtagning resp. återmontering skall de bytas. O-ringar som ej är elastiska, har slitskador eller formats efter sina spår skall alltid bytas.

Rengör och fetta in alla tätnings- och glidytor med Silikon-fett eller motsvarande. I synnerhet skall alla O-ringar och tätningar smörjas in före återmontering.

Använd helst varnolen eller liknande vätska vid rengöring av delar. Om vattenbaserad vätska används måste delarna torkas, omedelbart och noggrant direkt efter tvätt, för att förhindra att korrosion uppkommer.

## PUMPRÖR

- Fäst pumpens utloppshus i ett skruvstycke med pumppröret vågrätt. Lossa pumppröret med en "strap"-tång (bandtång). Används rörtång riskerar man att skada pumppröret.

Drag av pumppröret (Pos 33). Byt manschetten (Pos 40) och O-ring (Pos 32) som sitter mellan pumprör och utloppshus.

Var uppmärksam på om det finns partiklar eller andra föroreningar i eller på kolven och dess delar. Byt ut alla delar som kan anses slitna eller skadade

Om man misstänker att det finns smuts eller föroreningar i bottenventilen (pos 47) kan denna tas bort för inspektion och kontroll. Om bottenventilen tas bort skall O-ring (Pos 46) mellan rör och bottenventil bytas.

**AIR MOTOR**

Fasten the outlet housing of the pump into a vice in a vertical position. Loosen the 4 screws (Pos 31), which are holding the air cylinder (Pos 4) to the outlet housing (Pos 26) and remove the cylinder.

Inspect the air valve mechanism (Pos 10-16) for wear and damage. There must be no damage to the seal lips, check the small seals in the mechanism and the large one that fits against the cylinder wall.

Check that no oil has leaked above the packing (Pos 22) in the packing sleeve (Pos 21).

If the packing or the mechanism is to be changed, the central bar must be pulled out until you can see the hole perforations in the packing sleeve. At the same time you must also line up the exhaust hole in the central bar with one of these perforations. This will enable a suitable tool to be put into the central bar exhaust hole, to enable the air mechanism to be unscrewed.

Be careful not to scratch or damage the surface of the central bar!

To check the central bar and packing sleeve, you must first remove the air valve mechanism. Following the instructions above does this. Once the central bar and the packing sleeve have been removed, they can then be examined for wear, any damaged or worn parts should be replaced.

When the damaged or worn parts are replaced, the pumps can then be re-assembled in reverse order. Important! Check if the central bar for damage if the seals are worn. A damaged central bar will immediately damage new seals, if replaced.

It is important to lubricate all parts and seals with Silicon grease before re-assembly. No other grease should be used.

**LUFTMOTOR**

Fäst pumpens utloppshus i ett skruvstycke med pumppröret nedåt. Lossa de fyra (4) skruvarna (Pos 31) som håller luftcilindern (Pos 4) vid utloppshuset (Pos 26). Drag av cylindern.

Inspektera mekanismens (Pos 10-16) tätningar med avseende på slitage och skador. Det får inte finnas några skador på tätningsläpparna, varken de små som sitter i mekanismen eller den stora som tätar mot cylinderväggen.

Kontrollera att det inte kommit upp någon oljaovanför packningen (Pos 22) i packningshylsan (Pos 21).

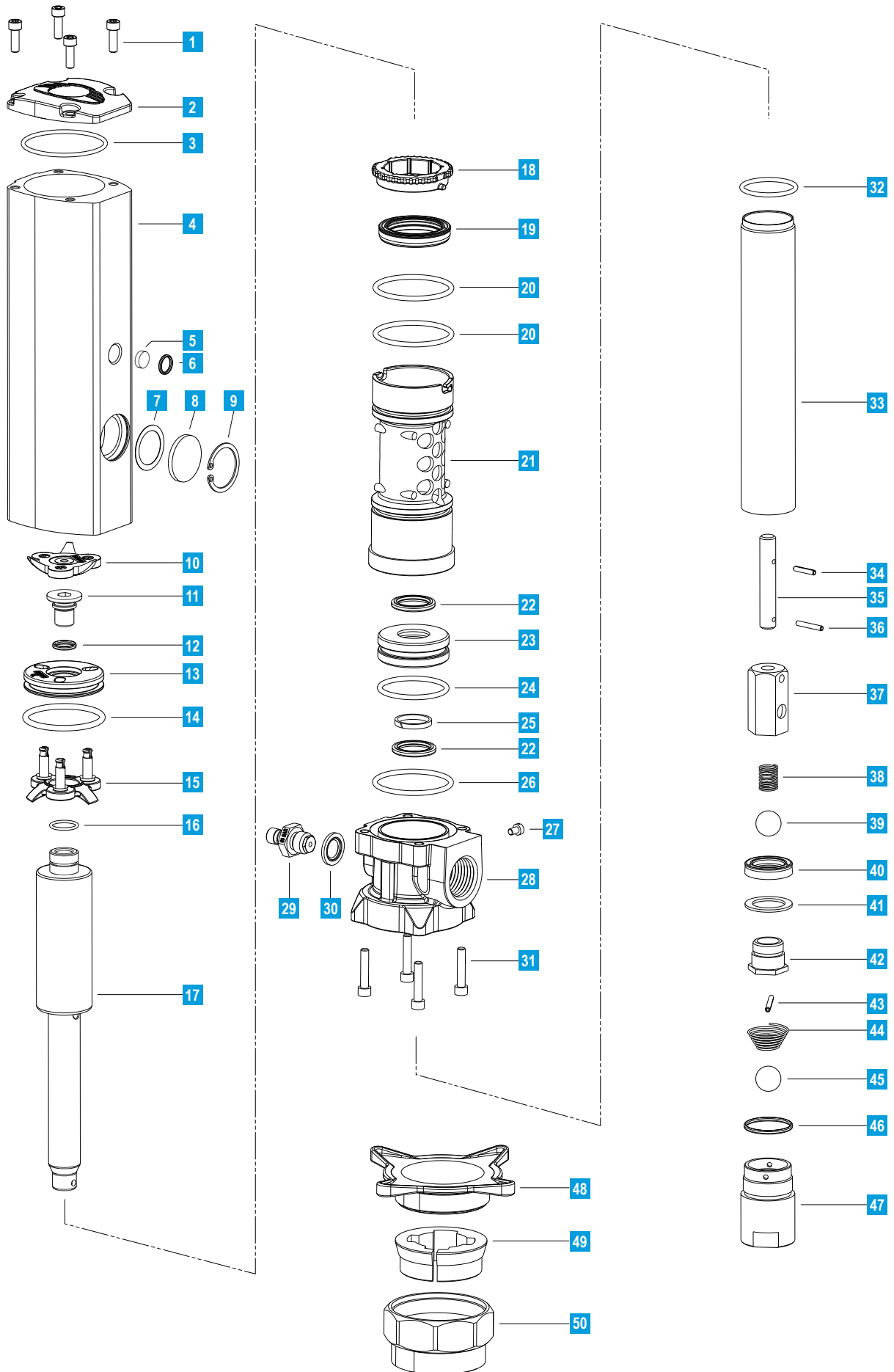
Om packningen eller mekanismen skall bytas dras hela centralstången ut en aning tills man kan se utblåsningshålet i centralstången genom avluftningshålen i packningshylsan. Sätt in en skruvmejsel eller liknande i hålet och lossa mekanismen.

Var försiktig så inte centralstångens yta blir repad eller skadad!

För att kontrollera centralstången och packningshylsan, gänga loss mekanismen, se instruktioner ovan. Nu kan man lätt inspektera centralstångens yta och lätt ta ur packningarna ur hylsan för undersökning.

Byt de delar som är slitna och återmontera alla detaljer i omvänd ordning mot isärtagningen. Viktigt! Kontrollera noga centralstången om packningarna är slitna. En skadad centralstång kommer omedelbart att slita sönder nya packningar.

Fetta alltid in alla glid- och tätningsytor med Silikon-fett före återmonteringen. Inget annat fett får användas.





FOR PUMP 22810	FOR PUMP 22815	FOR PUMP 22819	CONSIST OF	BESTÅR AV	POS.	QUANTITY / ANTAL
242 65 00			<b>Air filter &amp; silencer</b>	<b>Luftfilter och ljuddämpare</b>		
			Air filter	Luftfilter	5	1
			O-ring	O-ring	6	1
			Spring washer	Fjäderbricka	7	1
			Silencer	Ljuddämpare	8	1
			Circlip	Låsring	9	1
242 65 01			<b>Air valve kit</b>	<b>Ventilmekanism</b>		
			Air valve upper part	Ventilmekanism, övre del	10	1
			Air piston screw	Skruv för luftkolv	11	1
			O-ring	O-ring	12	1
			Air piston	Luftkolv	13	1
			O-ring	O-ring	14	1
			Air valve lower part	Ventilmekanism, nedre del	15	1
			O-ring	O-ring	16	1
242 65 09			<b>Packing kit</b>	<b>Packningsatts</b>		
			O-ring	O-ring	14	1
			U-packing	V-manschett	19	1
			O-ring	O-ring	20	2
			U-packing	V-manschett	22	2
			Seal retainer	Tätningshållare	23	1
			O-ring	O-ring	24	1
			Seal ring	Tätningssring	25	1
			O-ring	O-ring	26	1
			O-ring	O-ring	32	1
242 65 10	242 65 11	242 65 12	<b>Central bar &amp; piston rod</b>	<b>Centralstång och kolvstång</b>		
			Central bar	Centralstång	17	1
			Screw	Skruv	31	4
			O-ring	O-ring	32	1
			Spring pin	Rörpinne	34	1
			Piston rod	Kolvstång	35	1
Spring pin	Rörpinne	36	1			
242 65 13			<b>Piston kit</b>	<b>Kolv komplett</b>		
			Spring pin	Rörpinne	36	1
			Piston housing	Kolvhus	37	1
			Spring	Fjäder	38	1
			Ball	Kula	39	1
			U-packing	V-manschett	40	1
			Washer	Bricka	41	
			Piston	Kolv	42	1
242 65 14	242 65 15		<b>Foot valve kit</b>	<b>Bottenventil</b>		
			Spring pin	Rörpinne	43	1
			Spring	Fjäder	44	1
			Ball	Kula	45	1
			O-ring	O-ring	46	1
			Housing	Bottenventilhus	47	1
28623			<b>Pressure relief valve</b>	<b>Säkerhetsventil</b>	29+30	1

SYMPTOM	POSSIBLE FAULT	SOLUTION	EN
Pump stationary, or runs very slowly	No or low air pressure.	Check the air line valve, regulator and quick coupler.	
	Faulty air motor.	Check air motor mechanism. Check seals as required and replace any faulty parts.	
	Blocked air inlet filter	Change or clean the air inlet filter	
	Ice blocking air exhaust	Inspect for possible condensate in air filter or, if the pump has "raced", that there is no leakage in the pipe work.	
Pump reciprocating but not delivering fluid.	Foreign object jamming the movement of the central bar.	As above. Check for free movement and for foreign objects in piston valve etc.	
	No fluid	Check fluid level in drum/tank in relation to riser tube/outlet point.	
	Foot valve inoperative.	Check spring and valve for correct operation and seating. Check for foreign objects jammed in foot valve.	
Oil is coming out of the silencer in the outlet body	Piston valve or seals worn out.	Check for foreign objects in piston valve seat. Check seals for wear and damage.	
	Packing between air motor and pump is worn out or damaged.	See "Service, exchange of packings between air motor and pump tube".	
Pump is running despite the outlet being closed	Packing on the lower piston assembly is worn out or damaged.	See "Service to pump mechanism".	
	Dirt in the bottom valve or in the lower piston assembly.	See "Service to pump mechanism".	

SYMPTOM	TROLIG ORSAK	ÅTGÄRD	SE
Pumpen går ej eller ingen vätska kommer.	Ej tillräckligt lufftryck.	Kontrollera luftventil, regulator och snabbkoppling.	
	Trasig luftmotor.	Kontrollera luftmotorn och dess tätningar och byt ut om nödvändigt.	
	Blockerat luftfilter.	Byt eller rengör filter.	
	Isbildning i ljuddämpare.	Kontrollera eventuell kondesering i luftfilter eller om pumpen har rusat, kontrollera ev. läckage i rörledning.	
Pumpen går men levererar ingen vätska.	Främmande föremål blockerar centralstångens rörelse.	Se ovan. Kontrollera att centralstången rör sig utan hinder och att inga partiklar eller föremål finns i kolven.	
	Ingen vätska	Kontrollera vätskenivå i förhållande till sugrör.	
	Bottenventil ej tät.	Kontrollera fjäderns rörelse och att ventilen tätar. Kontrollera att inget skräp har fastnat i bottenventilen.	
Olja läcker ut genom ljuddämpare i pumphus.	Kolv eller kolv tätningar utslitna.	Kontrollera skräp i kolvens kulsäte. Kontrollera tätningarna.	
	Tätningar mellan luftmotor och vätskedel är utslitna eller skadade.	Se "Byte av manschettpackning mellan luftmotor och pumprör"	
Luft läcker ut genom ljuddämpare när pumpen står still.	Tätning i nedre kolv är utsliten eller skadad.	Se "Service Pumprör"	
	Smuts i bottenventil eller nedre kolv.	Se "Service Pumprör"	

EN

**Alentec&Orion AB**, Grustagsvägen 4, SE-13840, Älta, Sweden, declares by the present certificate that the mentioned machinery is in conformity with the following standards or other normative documents (TÜV S9211282), (DIN 24558 / 10.91), (DIN EN 292 / 2/11.91) and has been declared in conformity with the EC Directive **(2006/42/EEC)**.

SE

**Alentec&Orion AB**, Grustagsvägen 4, SE-13840, Älta, Sverige, deklarerar genom detta certifikat att de omnämnda utrustningarna är i överensstämmelse med följande standarder eller normerande dokument (TÜV S9211282), (DIN 24558 / 10.91), (DIN EN 292 / 2/11.91) och har blivit deklarerade i enlighet med EC Direktiv **(2006/42/EEC)**.



**Krister Tynhage**  
Managing Director



**Olle Berglund**  
Product Manager